

WT 2.1

Enapter AEM 38

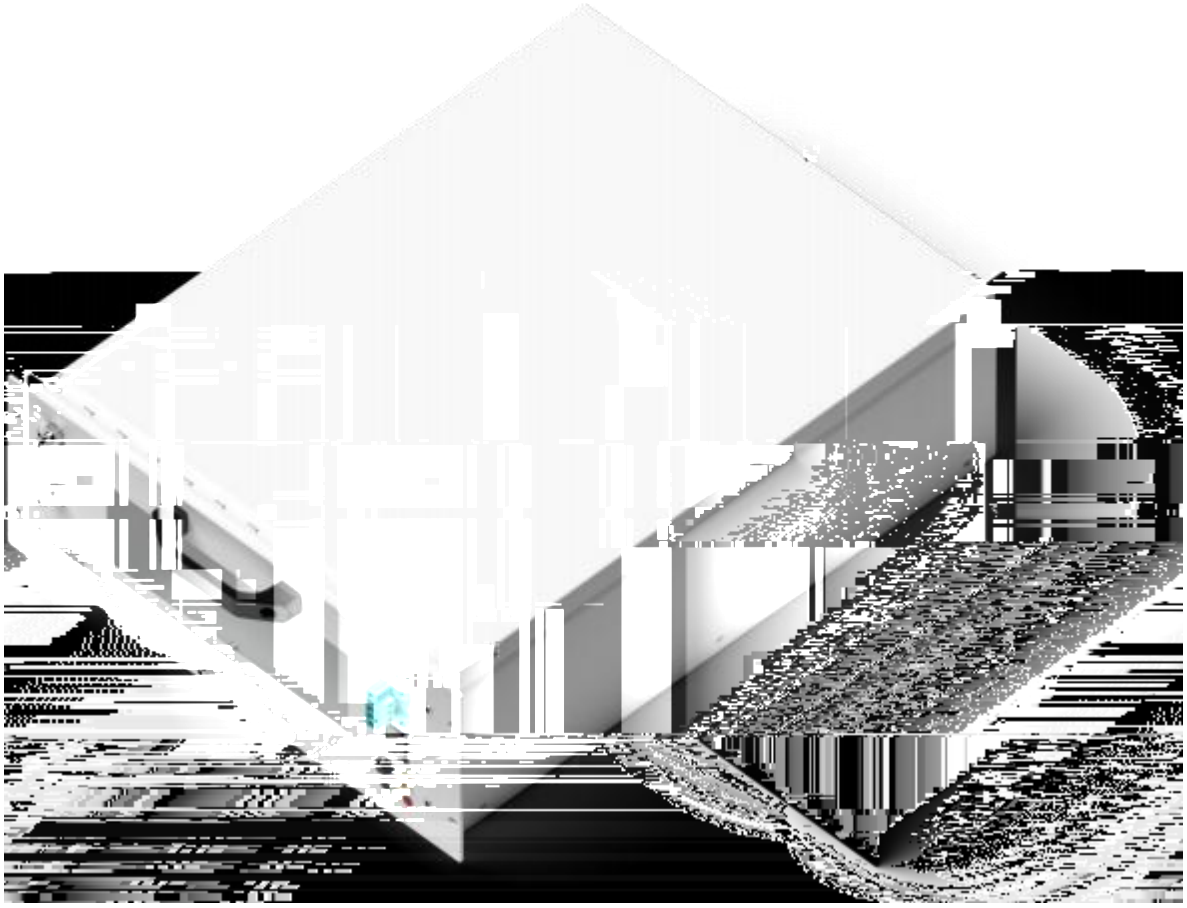
19

11 AEM

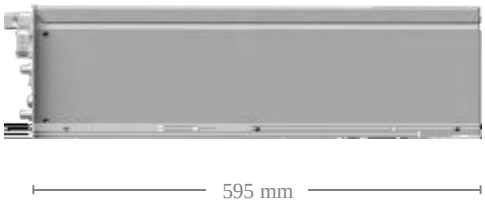


容量	38.5L
输出压强	高达2.75barg
最大功耗	35W
待机功耗	3W
电气输入	AC110-240V,50/60Hz
环境工作温度	5℃-45℃
环境工作湿度	20-95%Rh
IP等级	IP20
控制和监控	由Enapă

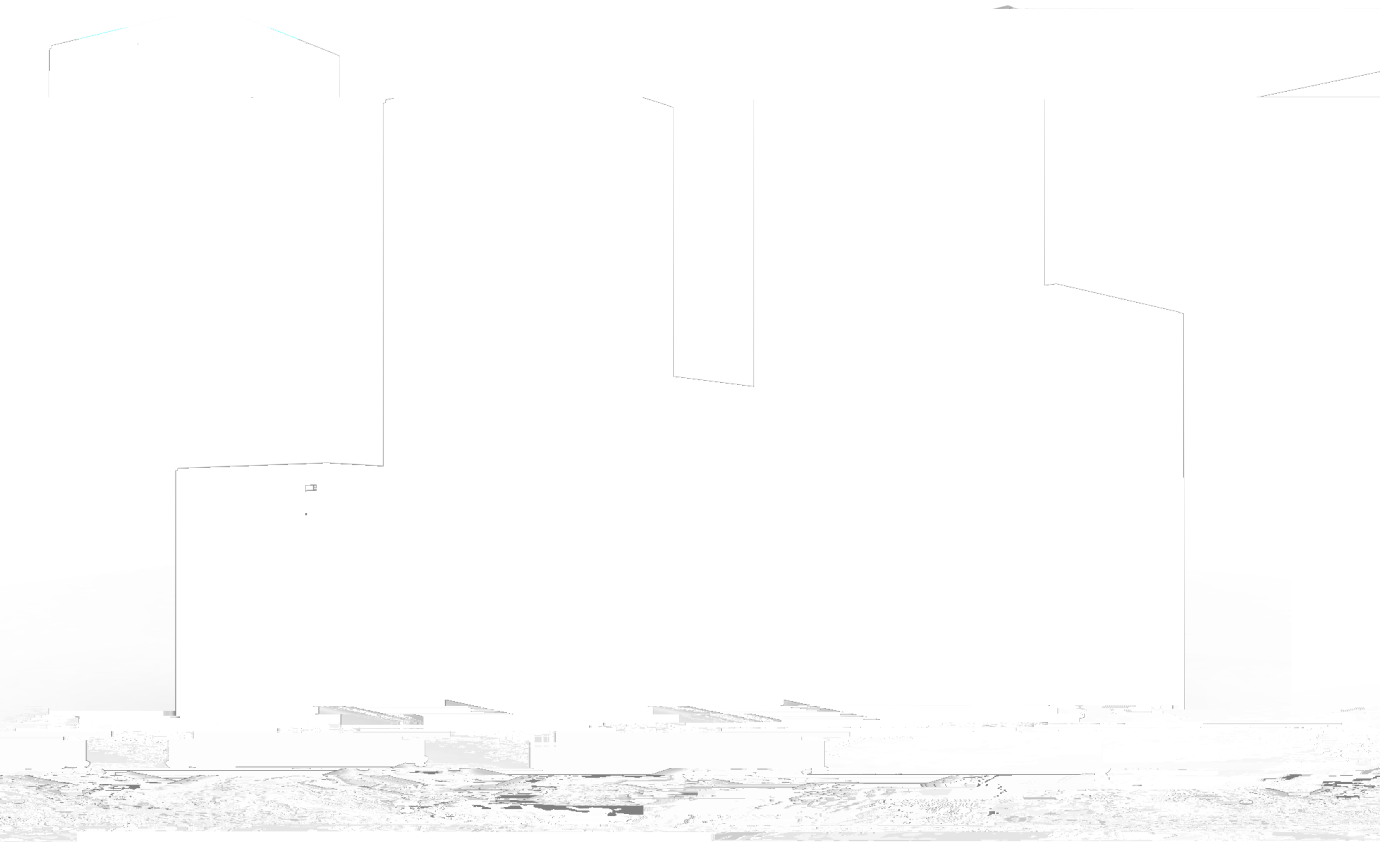
DRY 2.1



Enapter的干燥机是一个变温/变压混合吸附系统，它包括两个装有高吸附性材料的滤筒。这台干燥机是免维护的。在操作期间，一个滤筒用于吸收来自电解槽氢气流中的水分，另一个滤筒被加热并再生。该机架式干燥机可以安装在标准的19英寸机柜中。



氢气流速	高至2.5 Nm³/hr
入注氢气最高容许杂质	1,000 ppm 水分
任意时间氢气输出纯度	> 99.999% 摩尔分数
平均露点和杂质	<-70 ℃, 符合ISO14687 (水<5 ppm　氧气<5 ppm)
操作压力	35 bar
操作功耗	200 W
待机功耗	10 W
标准电源	AC 200-240 V, 50/60 Hz
环境温度	5 - 45℃
模块尺寸	宽*深*高= 482 mm × 595 mm × 176 mm (4U)
重量	23 kg
维护	免维护
控制与监测	由Enapter 能源管理系统全自动监控



好　　断续供

隙

并联　　覆盖0.5Nm³/h~2.5Nm³/h

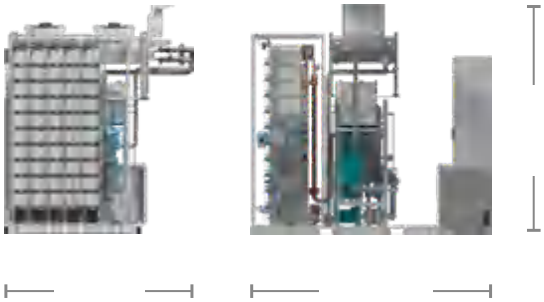
品

模块化设计，安装维护方便

AEM电解制氢设备是一种标准化，可堆叠的和灵活的现场气生产系统。模块化设计与高级软件集成相结合，可在数分钟内完成设置，并可进行远程控制和管理。通过多个电解槽堆叠可达到所需的氢气制备流量。

交流供电 风冷				
产品型号	WH-AEM-AC-0.5A			WH-AEM-AC-2.5A

直流供电 风冷					
产品型号	WH-AEM-DC-0.5A	WH-AEM-DC-1.0A	WH-AEM-DC-1.5A	WH-AEM-DC-2.0A	WH-AEM-DC-2.5A
额定产氢量	0.5Nm³/h	1Nm³/h	1.5Nm³/h	2Nm³/h	2.5Nm³/h
运行功耗	2.4kW	4.8kW	7.2kW	9.6kW	



H_2 额定流量	
H_2 出口压力	35barg
H_2 纯度	， ：
H_2 纯度（选用干燥器）	， ：
H_2 出口温度	
O_2 额定流量	
额定功率损耗	
电压	
频率	
H_2O正常消耗	
H_2O入口质量	至少ASTM D1193-06 IV 型或推II型或III型[2]
H_2O入口温度	5 –55 ℃
运行灵活性	12% –100%
调节率	8:1 /
具体功耗（效率）	[2] [2]
热启动时间	
冷启动时间	
关闭时间	
热待机功耗	
安装方式	
过程热量输出	
外形尺寸	× ×
运输尺寸	
重量	

请检查设备区和用户手册以获取完整的需求列表
备注：该产品在不断改进中，技术规格可能会可调整。请务必联系我们以了解最新规格。

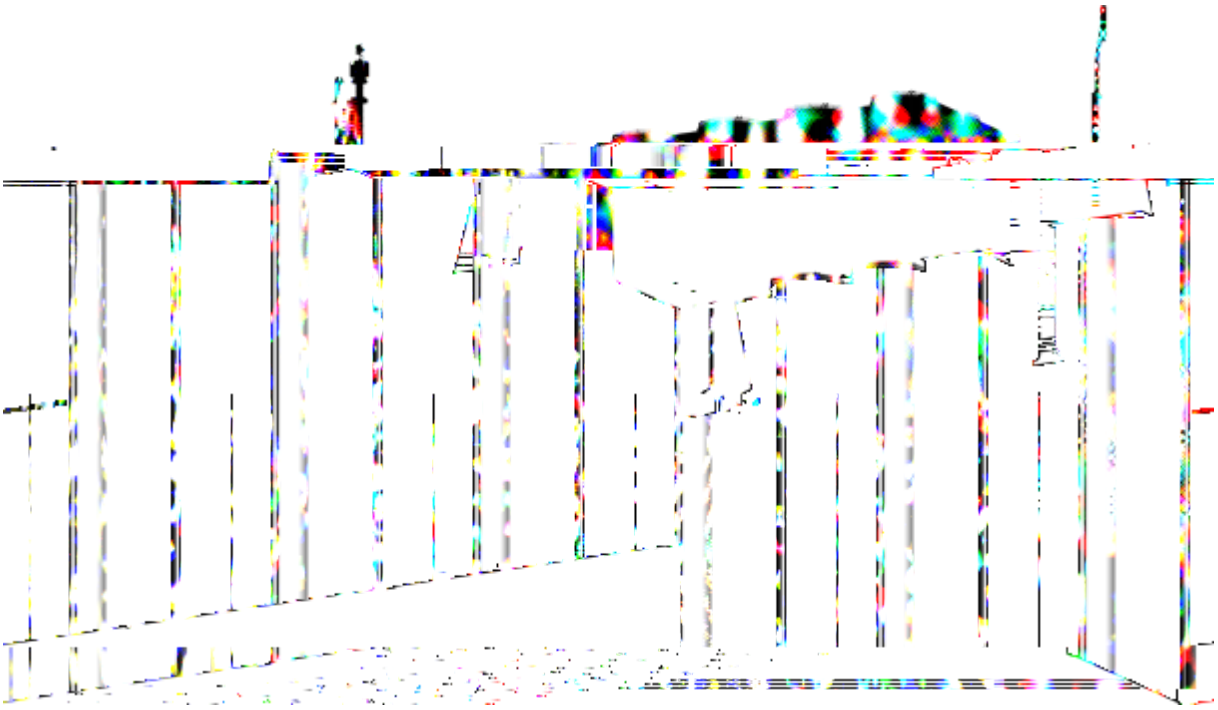
AEM Nexus 500 500

H : 100Nm³/h, 35barg,

200

99.95% 99.999%)

H 额定流量	
H 出口压力	
H 纯度	:
	,
H 纯度（选用干燥器）	:
	,
H 出口温度	
O 额定流量	
额定功率损耗	
电压	
频率	
H O正常消耗	
入口质量	
H O入口温度	
运行灵活性	



H : 200Nm³/h， 35barg， AEM Nexus 1000

99.95% 99.999%）

400

H 额定流量	
H 出口压力	
H 纯度	， ：
H 纯度（选用干燥器）	：